В. Д. Ковшов, М. Е. Сидоров, С. В. Светлакова

V. D. Kovshov, M. E. Sidorov, S. V. Svetlakova

*Уфимский государственный нефтяной технический университет, г. Уфа**Ключевые слова: динамограмма; моделирование; недостаточный приток; станок-качалка; глубокий штанговый насос**Key words: dynamometer card; modeling; poor inflow; beam-pumping unit; sucker rod pump*

Одной из актуальных проблем нефтедобычи является истощение нефтяного пласта после достаточно длительной эксплуатации скважины. В связи с уменьшением притока нефти к скважине наступает момент, когда нормальная работа глубокого штангового насоса (ГШН) нарушается, и на динамограмме появляются признаки недостаточного притока. Для примера на рис. 1 показаны динамограммы для нормальной работы насоса — 1 и для недостаточного притока — 2. При этом производительность уменьшается, а фактором, отрицательно влияющим на работу насоса, является неполное заполнение насоса, что приводит к ударному воздействию жидкости на плунжер и возникновению дополнительных динамических нагрузок на штанги.

*Рис. 1. Замеренные динамограммы ГШН:**1 — нормальная работа насоса; 2 — недостаточный приток*

Своевременная диагностика и регулирование (снижение) оборотов электродвигателя станка-качалки с использованием, например, станции управления позволяют устра-

нить неполное заполнение насоса. Этот способ эксплуатации малодебитных нефтяных скважин более предпочтителен, чем периодическая эксплуатация (пуск, остановка насоса), оправданная при невозможности снижения оборотов электродвигателя.

Отметим, что в момент диагностирования недостаточного притока по динамограмме уровень жидкости в затрубном пространстве ГППН уже «нулевой», то есть диагностика несколько запаздывает. Для предотвращения условия недостаточного притока необходимо контролировать уровень жидкости в затрубном пространстве ГППН или глубину погружения насоса под уровень жидкости и уменьшать обороты электродвигателя станка-качалки при некотором «минимально-необходимом» уровне жидкости в затрубном пространстве ГППН. Поскольку приток жидкости в скважину при нулевом уровне жидкости в затрубном пространстве ГППН максимальный, то поддержание такого режима обеспечивает большую производительность насоса, чем при периодической эксплуатации скважины.

Регулирование оборотов электродвигателя станка-качалки позволяет также увеличить производительность насоса для скважин с диагностикой. При этом возможно появление неполного заполнения насоса вследствие уменьшения уровня жидкости в затрубном пространстве ГППН, если производительность насоса превышает приток жидкости в скважину, что приводит к необходимости контролировать уровень жидкости в затрубном пространстве ГППН и момент диагностирования недостаточного притока по динамограмме.

Поскольку регулирование оборотов электродвигателя производится ступенчато, то станок-качалка работает достаточно длительное время при постоянных оборотах, а время перехода на другие обороты мало. Такой режим работы будем называть квазистационарным.

Моделирование динамограмм ГППН на различных режимах работы позволяет установить факторы, влияющие на вид динамограммы [1], а также, изменяя значения параметров, обусловленных этими факторами, точнее определять неисправности ГППН, используя методы распознавания реальных динамограмм [2], замеряемых датчиками усилий (динамометрами) и передаваемых на различные приборы, станции управления либо на серверы баз данных. Моделирование динамограмм ГППН для станков-качалок с регулированием оборотов электродвигателя позволяет рассчитать влияние уровня жидкости в затрубном пространстве на вид динамограммы и определить значение «минимально-необходимого» уровня жидкости в затрубном пространстве ГППН, при котором недостаточный приток еще не наступил и по динамограмме не диагностируется.

Постановка задачи. Допустим, что расход жидкости, поступающей в скважину, пропорционален перепаду давления (закон Дарси). Тогда приток жидкости в затрубное пространство ГППН при условиях на уровне погружения насоса описывается уравнением

$$dV = K \cdot (p_{пл} - p_{заб}) d\tau - Q_H d\tau, \quad (1)$$

где dV — изменение объема жидкости в затрубном пространстве ГППН за время $d\tau$ при условиях на уровне погружения насоса; $p_{пл}$ и $p_{заб}$ — пластовое и забойное давление на уровне погружения насоса; K — продуктивность пласта, Q_H — объем жидкости, откачиваемый насосом в единицу времени.

Забойное давление на уровне погружения насоса можно рассчитать по следующей формуле

$$p_{заб} = \gamma_{ж} \cdot H_{ж} + p_{загр}, \quad (2)$$

где $\gamma_{ж}$ — средняя плотность жидкости в затрубном пространстве ГППН; $H_{ж}$ — высота столба жидкости в затрубном пространстве ГППН, $p_{загр}$ — давление газа в затрубном пространстве.

Отметим, что в (1) объем жидкости рассчитывается при условиях на уровне притока жидкости. Чтобы привести этот объем к объему жидкости, распределенному по высоте затрубного пространства, воспользуемся законом сохранения массы:

$$M_{затр} = M_{затрСр}.$$

Масса жидкости, притекающей в затрубное пространство (на уровне погружения насоса) за некоторое время,

$$M_{затр} = dV \cdot \gamma_{заб},$$

а масса жидкости, находящейся в затрубном пространстве насоса, $M_{затрСр} = dV_{затр} \cdot \gamma$, где $\gamma_{заб}$ и γ — плотности жидкости в затрубном пространстве на уровне погружения насоса и на уровне расчета объема.

Тогда

$$dV \cdot \gamma_{заб} = dV_{затр} \cdot \gamma. \quad (3)$$

Объем притока жидкости в затрубное пространство ГПН за время $d\tau$ можно определить через высоту столба жидкости по формуле

$$dV_{затр} = dH_{ж} \cdot \frac{f}{\cos(\alpha)}, \quad (4)$$

где f , α — площадь поперечного сечения и угол наклона к вертикали оси затрубного пространства на уровне расчета объема.

Используя зависимости (2)–(4), запишем уравнение (1) в виде

$$\frac{dH_{ж}}{d\tau} + K \cdot \gamma_{ж} \cdot \frac{H_{ж}}{f_{нр}} = K \cdot \frac{P_{нл} - P_{затр}}{f_{нр}} - \frac{Q_{н}}{f_{нр}}, \quad (5)$$

где $f_{нр} = f \cdot \frac{\gamma}{\cos(\alpha) \cdot \gamma_{заб}}$ — относительный параметр площади поперечного сечения жидкости в затрубном пространстве.

Заменяя $f_{нр}$ средним интегральным значением $f_{ср}$ по высоте столба жидкости в затрубном пространстве, зависимость (5) можно привести к виду

$$\frac{dH_{ж}}{d\tau} + P(\tau) \cdot H_{ж} = Q(\tau), \quad (6)$$

где $P(\tau) = K \cdot \frac{\gamma_{ж}}{f_{ср}}$ — относительный параметр продуктивности пласта;

$Q(\tau) = \frac{K \cdot (P_{нл} - P_{затр}) - Q_{н}}{f_{ср}} = \frac{Q_{макс} - Q_{н}}{f_{ср}}$ — относительный параметр расхода жидкости; $Q_{макс}$ — максимальный приток жидкости в скважину.

Решение линейного дифференциального уравнения первого порядка (6) имеет вид [3]:

$$H_{ж} = \frac{1}{\varphi(\tau)} \cdot \left(C + \int Q(\tau) \cdot \varphi(\tau) d\tau \right), \quad (7)$$

где

$$\varphi(\tau) = e^{\int P(\tau) d\tau}. \quad (8)$$

Для квазистационарного режима работы ГПН можно ввести допущения: $P(\tau) = P = Const$ и $Q(\tau) = Q = Const$.

Тогда из (7) и (8) получаем

$$H_{ж} = \frac{1}{e^{P \cdot \tau}} \cdot \left(C + Q \frac{e^{P \cdot \tau}}{P} \right) = \frac{Q}{P} + C \cdot e^{-P \cdot \tau}. \quad (9)$$

Пусть при $\tau = 0$ начальная высота столба жидкости в затрубном пространстве $H_{ж} = H_0$, тогда

$$H_{ж} = \frac{Q}{P} + \left(H_0 + \frac{Q}{P} \right) \cdot e^{-P \cdot t}. \quad (10)$$

Для стационарного режима $e^{-P \cdot t} = 0$ получаем высоту столба жидкости в затрубном пространстве

$$H_H = \frac{(p_{пл} - p_{затр}) - \frac{Q_H}{K}}{\gamma_{ж}}, \quad (11)$$

В случае заполнения скважины без откачки $Q_H = 0$ получаем зависимость максимальной высоты жидкости в затрубном пространстве от пластового давления:

$$H_{макс} = \frac{p_{пл} - p_{затр}}{\gamma_{ж}}, \quad (12)$$

Нетрудно также получить зависимость для расчета максимального притока жидкости в скважину:

$$Q_{макс} = K \cdot H_{макс} \cdot \gamma_{ж}. \quad (13)$$

Результаты моделирования. Для моделирования динамограмм необходимо рассчитать высоту столба жидкости в затрубном пространстве $H_{ж}$ по формуле (10). При этом нагрузки и параметры ГПН задаются значениями, известными для реальных станков-качалок, а параметры пласта ($p_{пл}$ и K) рассчитываются из условий стационарных режимов, то есть из уравнений (11)–(13), для исходного режима (при известных H_H и Q_H) и режима максимального заполнения (для заданного $H_{макс}$). Максимальный приток жидкости в скважину можно найти через параметры известного стационарного режима ГПН по формуле

$$Q_{макс} = \frac{H_{макс} \cdot Q_H}{H_{макс} - H_H}. \quad (14)$$

Тогда для расчета параметров пласта достаточно задать значение $H_{макс}$, которое может изменяться от глубины погружения насоса на известном стационарном режиме H_H до глубины скважины $H_{св}$.

Ниже получены результаты расчетов для ГПН со значениями параметров, приведенными в таблице 1.

Таблица 1

Значения параметров для расчетов

H_H : (м)	Q_H (м ³ /сут)	$H_{макс}$ (м)	$Q_{макс}$ (м ³ /сут)	$p_{затр}$ (МПа)	$\gamma_{ж}$ (н/м ³)	$f_{ср}$ (м ²)
92	3,1	902	3,45	0,1	8 500	0,025

На рис. 2 показаны результаты расчетов по формуле (10) зависимости глубины погружения насоса от времени работы ГПН при увеличении Q_H (числа качаний от исходного $n = 1,92$ кач/мин) до достижения нулевого значения глубины погружения насоса $H_{ж} = 0$ и далее для $n = 2,0$.

Приведены следующие режимы:

- 1 — n увеличивается на 0,1 каждые 0,5 суток до 2,72, при $H_{ж} = 0$;
- 2 — n увеличивается на 0,1 каждые 0,2 суток до 3,12, при $H_{ж} = 0$;
- 3 — n увеличивается на 0,2 каждые 0,1 суток до 3, при $H_{ж}$ от 66,5 до 0;
- 4 — $n = 3,5$ кач/мин до $H_{ж} = 0$.

Для построения динамограмм использовались модели, описанные авторами в ранних работах [1].

Рис. 2. Влияние числа качаний на глубину погружения насоса

На рис. 3 показаны результаты моделирования динамограмм при исходном числе качаний $n = 1,92$ кач/мин (нормальная работа насоса на стационарном режиме $H_{Ж} = 92$ м) и при увеличении числа качаний до достижения нулевого значения глубины погружения насоса $H_{Ж} = 0$ (режим недостаточного притока) (табл. 2).

Таблица 2

Значения n (кач/мин) при разных режимах работы ГППН

Режимы работы ГППН	1	2	3	4	5
n (кач/мин)	1,92	2,28	2,38	2,46	2,62

Рис. 3. Результаты моделирования динамограмм

Отметим, что средняя нагрузка на динамограмме при ходе плунжера вверх для исходного стационарного режима равна примерно 30,5 кН, а для режима недостаточного притока — 31 кН. Данная разница является следствием изменения уровня жидкости в затрубном пространстве от 92 м до 0 м.

Выводы

- Для моделирования динамограмм на квазистационарных режимах работы ГППН можно рассчитать высоту столба жидкости в затрубном пространстве $H_{Ж}$, используя значения параметров исходного стационарного режима (при известных $H_{Н}$ и $Q_{Н}$) и задавая высоту столба жидкости в затрубном пространстве $H_{макс}$ для стационарного режима при $Q_{Н} = 0$.
- Для реальных динамограмм можно рассчитать высоту столба жидкости в затрубном пространстве $H_{Ж}$ для заданного стационарного режима ГППН, измеряя по динамограмме изменение средней нагрузки при ходе плунжера вверх для данного режима и для режима недостаточного притока при $H_{Ж} = 0$. Также в режиме недостаточного

притока можно оценить по замеренной динамограмме значение $Q_{\max}$ и таким образом рассчитать по формуле (14) значение $H_{\max}$, а значит и параметры пласта ($p_{пл}$ и K).

- При увеличении числа качаний в случае регулирования станцией управления необходимо ограничивать наибольшее число качаний, поскольку при достижении нулевого уровня жидкости в затрубном пространстве (режим недостаточного притока) происходит резкое «схлопывание» динамограммы, что приводит к росту динамических нагрузок.

Список литературы

1. Ковшов В. Д., Светлакова С. В., Сидоров М. Е. Моделирование динамограммы станка-качалки // Нефтяное хозяйство. – 2005. – № 11. – С. 84–87.
2. Ковшов В. Д., Сидоров М. Е., Светлакова С. В. Динамометрирование, моделирование и диагностика состояния глубокой штанговой насосной установки // Известия вузов. Нефть и газ. – Тюмень. – 2011. – № 3. – С. 25–29.
3. Выгодский М. Я. Справочник по высшей математике. – М.: Наука, 1977. – 872 с.

Сведения об авторах

Ковшов Владимир Дмитриевич, к. т. н., директор, ООО НПП «Грант-Партнер», г. Уфа, тел. 8(347)2840209, e-mail: info@grant-ufa.ru

Сидоров Михаил Евгеньевич, к. т. н., доцент кафедры «Информатика и информационно-коммуникационные технологии», Уфимский государственный университет экономики и сервиса, г. Уфа, тел. 8(347)2537173

Светлакова Светлана Валерьевна, к. т. н., доцент кафедры «Автоматизация технологических процессов и производств», Уфимский государственный нефтяной технический университет, г. Уфа, тел. 89279399611

Information about the authors

Kovshov V. D., Candidate of Science in Engineering, director of LLC NPP «Grant-Partner», Ufa, phone: 8(347)2840209, e-mail: info@grant-ufa.ru

Sidorov M. E., Candidate of Science in Engineering, associate professor of the chair «informatics and information-communication technologies», Ufa State University of Economics and Service, Ufa, phone: 8(347)2537173

Svetlakova S. V., Candidate of Science in Engineering, associate professor of the chair «Automation of technological processes in oil industry», Ufa State University of Economics and Service, Ufa, phone: 89279399611